



SUVIRINTOJAS

DARBO APRAŠYMAS

Suvirintojo modulinė profesinio mokymo programa skirta kvalifikuotam suvirintojui parengti, kuris gebėtų savarankiškai pasiruošti atlikti suvirinimo darbus, suvirinti plieno jungčių kampines siūles rankiniu lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais, suvirinti plieno jungčių kampines siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje, suvirinti plieno jungčių kampines siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje, pjaustyti metalus terminio pjovimo būdais (dujiniu ir plazminiu), suvirinti plieno lakštų jungčių sandūrinės siūles rankiniu lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais, suvirinti plieno lakštų jungčių sandūrinės siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje, suvirinti plieno lakštų jungčių sandūrinės siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje, suvirinti plieno lakštų sandūrinės siūles dujiniu būdu, suvirinti aliuminio ir jo lydinių kampines siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje, suvirinti aliuminio ir jo lydinių kampines siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje.

BŪSIMO DARBO SPECIFIKA.

Igiję kvalifikaciją asmenys galės dirbti inžinerinės pramonės ir metalo apdirbimo gamyklose, atlikti suvirinimo darbus statybose gaminant bei montuojant įvairias konstrukcijas, inžinerinius tinklus, atlikti suvirinimo darbus energetikos sektoriuje gaminant ir montuojant įvairius vamzdynus, katilus, slėginius indus bei talpyklas, dirbti naujų gaminių suvirinimo ir naudotų remonto darbus žemės ūkio, aptarnavimo bei kituose Lietuvos ir Europos Sąjungos ūkio sektoriuose.

Darbo sąlygos: dirbama pastatų patalpose ir lauke su aplinkai ir žmogaus sveikatai pavojingomis medžiagomis, rankiniais ir elektriniais įrankiais, tenka dirbti pavojingus darbus aukštyje, iškasose, uždaroje erdvėje, darbo aplinkoje būna dulkių, aerozolių, ultravioletinė ir infraraudonoji spinduliuotė. Dirbant dėvimi specialieji darbo drabužiai.

Suvirintojas savo veikloje vadovaujasi darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, elektrosaugos, aplinkosaugos reikalavimais, tvarios statybos principais.

Darbuotojui svarbios šios asmeninės savybės: atsakingumas, pareiagingumas, kūno koordinacija, fizinė ištvermė. Suvirintojas geba planuoti savo veiklą pagal pateiktas užduotis, naudodamasis aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pagalba, prisitaiko prie veiklos būdų, medžiagų ir priemonių įvairovės, atlieka įvairius veiklos veiksmus ir operacijas, pritaikydamas žinomus ir išbandytus sprendimus, naudodamasis brėžiniais, specifikacijomis ir žodine informacija.

STOJANT Į VŠĮ TELŠIŲ RPMC

Reikalingas išsilavinimas – vidurinis ir turintiems kvalifikaciją. (mokymosi trukmė – 1,5 metai).

Sėkmingai baigę suvirintojo mokymo programą įgysite šias kompetencijas:

Kompetencijos	Kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai
Atlikti darbus laikantis darbuotojų	Apibūdinti suvirintojo atliekamus darbus. Paiškinti Lietuvos Respublikos darbo kodekso ir Lietuvos Respublikos

<p>saugos ir sveikatos reikalavimų.</p>	<p>darbuotojų saugos ir sveikatos įstatymo nuostatas, susijusias su darbuotojų teisėmis bei atsakomybe. Apibūdinti pagrindinius ir bendruosius suvirintojo profesijos, darbo rizikos vertinimo, darbuotojų saugos ir sveikatos bei aplinkosaugos, profesinės etikos reikalavimus.</p>
<p>Paruošti suvirintojo darbo vietą pagal darbo brėžinius ir pagal suvirinimo technologiją surinkti detales.</p>	<p>Apibūdinti metalus ir jų lydinių savybes ir medžiagas, reikalingas juos suvirinti. Apibūdinti elektrotechnikos dėsnius, taikomus suvirinimo procesuose bei suvirinimo įrangoje. Skaityti suvirinimo darbo brėžinius, paaiškinti siūlių vaizdavimą brėžiniuose pagal LST EN ISO 2553. Skaityti suvirinimo procedūrų aprašus pagal LST EN ISO 15609-1,2. Taikyti praktiškai tarptautinius ir nacionalinius suvirinimo standartus pasiruošiant bei atliekant suvirinimo darbus. Pasiruošti lydomajam suvirinimui pagal brėžinius. Paruošti suvirinimo įrangą lankiniam ir dujiniam suvirinimui. Paruošti suvirinimui bei surinkti plienines detales.</p>
<p>Suvirinti plieno lakštų kampines siūles rankiniu lankiniu būdu lydziaisiais glaistytaisiais elektrodais.</p>	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus kampinių siūlių suvirinimui rankiniu lankiniu būdu pagal LST EN ISO 9606-1. Paaiškinti lankinio suvirinimo principus. Paaiškinti lankinio suvirinimo įrangos veikimo principus. Paaiškinti nerūdijančio plieno lydziaisiais glaistytaisiais elektrodais suvirinimo ypatumus. Paaiškinti rankinio lankinio suvirinimo charakteristikas ir parametų įtaką suvirinimo siūlės kokybei. Paaiškinti specifinius darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus suvirinant rankiniu lankiniu suvirinimo būdu lydziais glaistytais elektrodais. Taikyti suvirinimo procedūrų aprašus atliekant suvirinimo darbus rankiniu lankiniu būdu bei parenkant suvirinimo parametrus. Parinkti suvirinimo medžiagas, naudojamas rankiniam lankiniam suvirinimui. Parinkti suvirinimo jungtis lankiniam suvirinimui. Suvirinti plieninius lakštus kampinėmis siūlėmis rankiniu lankiniu būdu PA, PB, PD, PF, PG padėtyse (LST EN ISO 6947). Privirinti plieninius vamzdžius prie plieno lakštų kampinėmis siūlėmis rankiniu lankiniu būdu PB, PD, PH padėtyse (LST EN ISO 6947) vienu ar keliais ėjimais.</p>
<p>Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių rankinio lankinio suvirinimo darbus lydziaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Paaiškinti praktinių darbų gamyboje turinį. Paaiškinti rankinio lankinio plieno gaminių ir pusgaminių suvirinimo kampinėmis siūlėmis darbus ir gamybos procesus. Paaiškinti įvairių plieno konstrukcijų ir gaminių rankinio lankinio kampinių siūlių suvirinimą ir montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus. Apibūdinti kampinių suvirinimo siūlių apžiūrimosios kontrolės principus pagal LST EN ISO 5817 ir suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei. Paruošti detales ir mazgų jungtis rankiniam lankiniam plieno jungčių suvirinimui kampinėmis siūlėmis pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius bei suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
<p>Suvirinti plieno lakštų kampines siūles lankiniu būdu lydzioju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje.</p>	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus kampinių siūlių suvirinimui lydzioju elektrodu (pusautomačiu) pagal LST EN ISO 9606-1. Paaiškinti lankinio suvirinimo lydzioju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje įrangos konstrukciją, jos techninę priežiūrą ir tipinius parametrus. Paaiškinti nerūdijančio plieno MIG/MAG suvirinimo ypatumus. Paaiškinti MIG/MAG suvirinimo charakteristikas ir parametų įtaką suvirinimo siūlės kokybei. Paaiškinti specifinius darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus suvirinant lankiniu būdu lydzioju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje.</p>

	<p>Pasirinkti asmeninės saugos priemonės, tinkamas atliekant suvirinimo darbus lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje. Parinkti suvirinimo medžiagas, naudojamas MIG/MAG suvirinimui.</p> <p>Suvirinti plieninius lakštus kampinėmis siūlėmis lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje 135, 136, 138 procesais (LST EN ISO 4063), įvairiose erdvės padėtyse (PA, PB, PD, PF, PG padėtyse pagal LST EN ISO 6947) vienu ir keliais ėjimais.</p> <p>Privirinti plieninius vamzdžius prie plieno lakštų kampinėmis siūlėmis lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje 135, 136, 138 procesais (LST EN ISO 4063), įvairiose erdvės padėtyse (PB, PD, PH padėtyse pagal LST EN ISO 6947) vienu ir keliais ėjimais.</p>
<p>Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių lankinio suvirinimo darbus lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Paaiškinti praktinių darbų gamyboje turinį.</p> <p>Paaiškinti lankinio plieno gaminių ir pusgaminių suvirinimo kampinėmis siūlėmis lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje darbus ir gamybos procesą.</p> <p>Paaiškinti įvairių plieno konstrukcijų ir gaminių lankinio kampinių siūlių suvirinimą lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje ir montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p> <p>Apibūdinti kampinių suvirinimo siūlių apžiūrimosios kontrolės principus pagal LST EN ISO 5817 bei suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei.</p> <p>Paruošti detales ir mazgų jungtis lankiniam plieno jungčių suvirinimui kampinėmis siūlėmis lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius bei suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
<p>Suvirinti plieno lakštų kampines siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje.</p>	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus kampinių siūlių suvirinimui nelydžiu volframo elektrodu pagal LST EN ISO 9606-1.</p> <p>Paaiškinti lankinio suvirinimo nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje įrangos konstrukciją, jos techninę priežiūrą ir tipinius parametrus.</p> <p>Paaiškinti nerūdijančio plieno suvirinimo nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje ypatumus.</p> <p>Paaiškinti suvirinimo nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje charakteristikas ir parametrų įtaką suvirinimo siūlės kokybei.</p> <p>Paaiškinti specifinius darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus suvirinant nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje.</p> <p>Pasirinkti asmeninės saugos priemonės tinkamas atliekant suvirinimo darbus nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje.</p> <p>Parinkti suvirinimo medžiagas, naudojamas suvirinimui nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje.</p> <p>Suvirinti plieninius lakštus kampinėmis siūlėmis PA, PB, PD, PF, PG padėtyse (LST EN ISO 6947) lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje, 14 procesu (LST EN ISO 4063).</p> <p>Privirinti plieninius vamzdžius prie plieno lakštų kampinėmis siūlėmis PB, PD, PH padėtyse (LST EN ISO 6947), lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje 14 procesu (LST EN ISO 4063).</p>
<p>Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių lankinio suvirinimo darbus nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Paaiškinti praktinių darbų gamyboje turinį.</p> <p>Paaiškinti lankinio plieno gaminių ir pusgaminių suvirinimo kampinėmis siūlėmis nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje darbus ir gamybos procesą.</p> <p>Paaiškinti įvairių plieno konstrukcijų ir gaminių lankinio kampinių siūlių suvirinimą nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje ir montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius, suvirinimo procedūrų aprašus.</p> <p>Apibūdinti kampinių suvirinimo siūlių apžiūrimosios kontrolės principus pagal LST EN ISO 5817 ir suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei.</p> <p>Paruošti detales ir mazgų jungtis lankiniam plieno jungčių suvirinimui</p>

	<p>kampinėmis siūlėmis nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius bei suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
<p>Atlikti metalų pjaustymą deguoniniu liepsniniu (dujiniu) būdu.</p>	<p>Išmanyti metalų pjaustymo deguoniniu liepsniniu (dujiniu) būdu technologiją. Išmanyti metalų pjaustymo deguoniniu liepsniniu (dujiniu) būdu režimų skaičiavimą ir parinkimą. Reguluoti metalų pjaustymo deguoniniu liepsniniu (dujiniu) būdu įrangą. Pjaustyti įvairius plieno lakštus deguoniniu liepsniniu (dujiniu) būdu 81 procesu. Pjaustyti įvairius plieninius profilius ir vamzdžius deguoniniu liepsniniu (dujiniu) būdu 81 procesu. Pjaustyti plieno lakštus, vamzdžius ir įvairius profilius deguoniniu liepsniniu (dujiniu) būdu 81 procesu (LST EN ISO 4063), naudojant pjovimą mechanizuojančią įrangą.</p>
<p>Atlikti metalų pjaustymą plazminiu pjovimo būdu.</p>	<p>Išmanyti metalų pjaustymo plazminiu būdu technologiją. Išmanyti metalų pjaustymo plazminiu būdu režimų skaičiavimą ir parinkimą. Reguluoti metalų pjaustymo plazminiu būdu įrangą. Pjaustyti įvairius plieno lakštus plazminiu būdu 83 procesu. Pjaustyti įvairius plieno profilius ir vamzdžius plazminiu būdu 83 procesu. Pjaustyti plieno lakštus, vamzdžius ir įvairius profilius plazminiu būdu 83 procesu (LST EN ISO 4063), naudojant pjovimo mašinas (stakles).</p>
<p>Atlikti terminį pjovimą naudojant metalo paruošimo brėžinius.</p>	<p>Išmanyti terminio poveikio įtaką metalo savybėms, detalių bei gaminių deformacijai. Reguluoti pjovimo įrangos parametrus, kontroliuoti proceso metu. Atlikti plieno lakštų, vamzdžių bei įvairių profilių terminį pjovimą pagal brėžinius ir grafines užduotis. Atlikti apžiūrinimą pjovimo defektų ir pjūvio geometrijos vertinimą pagal LST EN ISO 9013.</p>
<p>Suvirinti plieno lakštų sandūrinės siūles lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</p>	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus sandūrinių siūlių rankiniam lankiniam suvirinimui pagal LST EN ISO 9606-1. Išmanyti plieno savybes, jo rūšis pagal LST CEN ISO/TR 15608. Paaiškinti plieno suvirinamumą. Išmanyti jungčių ir suvirinimo siūlių tipus. Atpažinti suvirinimo defektus ir deformacijas. Paaiškinti, kaip saugiai atlikti suvirinimo darbus montavimo aikštelėje. Parinkti rankinio lankinio suvirinimo (MMA) režimus. Suvirinti plieninius lakštus kampinėmis PF ir sandūrinėmis PA, PF siūlėmis rankiniu lankiniu būdu 111 procesu (LST EN ISO 4063) įvairiose padėtyse. Suvirinti plieninių lakštų tėjines ir sandūrinės jungtis sandūrinėmis siūlėmis rankiniu lankiniu būdu 111 procesu (LST EN ISO 4063) įvairiose erdvės padėtyse. Tikrinti apžiūrint rankinio lankinio suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais kampinių ir sandūrinių siūlių kokybę.</p>
<p>Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių sandūrinių siūlių rankinio lankinio suvirinimo darbus lydžiaisiais glaistytais elektrodais pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Paaiškinti praktinių darbų gamyboje turinį. Išmanyti rankinio lankinio plieno gaminių ir pusgaminių suvirinimo sandūrinėmis siūlėmis darbus ir gamybos procesus. Išmanyti įvairių plieno konstrukcijų ir gaminių rankinio lankinio sandūrinių siūlių suvirinimo ir montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus. Išmanyti kampinių ir sandūrinių suvirinimo siūlių apžiūrinimą kontrolę pagal LST EN ISO 5817 bei suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei. Paruošti detalių ir mazgų jungtis rankiniam lankiniam plieno jungčių suvirinimui sandūrinėmis siūlėmis pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius bei suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
<p>Suvirinti plieno lakštų sandūrinės siūles lankiniu būdu</p>	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus sandūrinių siūlių suvirinimui lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) pagal LST EN ISO 9606-1. Palyginti skirtingus suvirinimo procesus: 111, 13, 114 (LST EN ISO 4063).</p>

<p>lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje.</p>	<p>Parinkti plieno lakštų suvirinimo sandūrinėmis siūlėmis lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje (MIG/MAG) režimus.</p> <p>Suvirinti plieninius lakštus sandūrinėmis siūlėmis PA, PG, PF padėtyse lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje 135, 136, 138 procesais (LST EN ISO 4063).</p> <p>Suvirinti plieninių lakštų tėjines ir sandūrinės jungtis sandūrinėmis siūlėmis, lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje, 135, 136, 138 procesais (LST EN ISO 4063) įvairiose erdvės padėtyse.</p> <p>Tikrinti apžiūrint kampinių ir sandūrinių siūlių suvirinimo lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje kokybę.</p>
<p>Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių sandūrinių siūlių lankinio suvirinimo darbus lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Paaiškinti praktinių darbų gamyboje turinį.</p> <p>Išmanyti lankinio plieno gaminių ir pusgaminių suvirinimo sandūrinėmis siūlėmis lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje darbus ir gamybos procesą.</p> <p>Išmanyti įvairių plieno konstrukcijų ir gaminių lankinio sandūrinių siūlių suvirinimą lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje ir montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p> <p>Išmanyti kampinių suvirinimo siūlių apžiūrimąją kontrolę pagal LST EN ISO 5817 bei suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei.</p> <p>Paruošti detalių ir mazgų jungtis lankiniam plieno jungčių suvirinimui sandūrinėmis siūlėmis lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius bei suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
<p>Suvirinti plieno lakštų sandūrinės siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje.</p>	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus sandūrinių siūlių suvirinimui nelydžiu volframo elektrodu pagal LST EN ISO 9606-1.</p> <p>Palyginti skirtingus suvirinimo procesus: 111, 13, 114, 14 (LST EN ISO 4063).</p> <p>Parinkti lankinio suvirinimo nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje režimus.</p> <p>Suvirinti plieninius lakštus sandūrinėmis siūlėmis, lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje, 14 procesu (LST EN ISO 4063) PA, PF padėtyse.</p> <p>Suvirinti plieninių lakštų sandūrinės jungtis sandūrinėmis siūlėmis lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje, 14 procesu (LST EN ISO 4063) PC, PE padėtyse (LST EN ISO 6947).</p> <p>Tikrinti apžiūrint sandūrinių siūlių lankinio suvirinimo nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje kokybę.</p>
<p>Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių sandūrinių siūlių lankinio suvirinimo darbus nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Paaiškinti praktinių darbų gamyboje turinį.</p> <p>Išmanyti lankinio plieno gaminių ir pusgaminių suvirinimo sandūrinėmis siūlėmis nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje darbus ir gamybos procesą.</p> <p>Išmanyti įvairių plieno konstrukcijų ir gaminių lankinio sandūrinių siūlių suvirinimą nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje ir montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p> <p>Išmanyti sandūrinių suvirinimo siūlių apžiūrimąją kontrolę pagal LST EN ISO 5817 bei suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei.</p> <p>Paruošti detalių ir mazgų jungtis lankiniam plieno jungčių suvirinimui sandūrinėmis siūlėmis nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius bei suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
<p>Suvirinti plieno lakštų sandūrinės siūles dujiniu būdu.</p>	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus sandūrinių siūlių suvirinimui dujiniu būdu pagal LST EN ISO 9606-1.</p> <p>Palyginti skirtingus suvirinimo procesus: 111, 13, 114, 14, 311, 15, 12. (LST EN ISO 4063).</p>

	<p>Išmanyti dujinio suvirinimo įrangą, jos konstrukciją ir priežiūrą. Parinkti suvirinimo medžiagas, reikalingas dujiniam suvirinimui. Parinkti specifines saugos priemonės reikalingas dujiniam suvirinimui atlikti. Parinkti dujinio suvirinimo režimus. Suvirinti plieninius lakštus sandūrinėmis siūlėmis acetileniniu deguoniniu suvirinimu, 311 procesu (LST EN ISO 4063) kairiniu būdu PA, PF, PC, PE padėtyse (LST EN ISO 6947). Suvirinti plieninių lakštų sandūrinės jungtis sandūrinėmis siūlėmis acetileniniu deguoniniu suvirinimu, 311 procesu (LST EN ISO 4063) dešiniu būdu PA, PF ir PC padėtyse (LST EN ISO 6947). Tikrinti apžiūrint dujinio suvirinimo būdu atlikto sandūrinių siūlių suvirinimo kokybę.</p>
<p>Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių sandūrinių siūlių suvirinimo darbus dujiniu būdu pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Paašškinti praktinių darbų gamyboje turinį. Išmanyti dujinio plieno gaminių ir pusgaminių suvirinimo sandūrinėmis siūlėmis darbus ir gamybos procesus. Išmanyti įvairių plieno konstrukcijų ir gaminių dujinio sandūrinių siūlių suvirinimą ir montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus. Išmanyti sandūrinių suvirinimo siūlių apžiūrimąją kontrolę pagal LST EN ISO 5817 bei suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei. Paruošti detalių ir mazgų jungtis dujiniam plieno jungčių suvirinimui sandūrinėmis siūlėmis pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
<p>Suvirinti aliuminio lakštų kampines siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje.</p>	<p>Apibūdinti aliuminio ir jo lydinių savybes bei parinkti suvirinimo medžiagas jų suvirinimui lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje. Išmanyti aliuminio ir jo lydinių MIG suvirinimo technologiją. Parinkti aliuminio ir jo lydinių kampinių siūlių MIG suvirinimo režimus. Suvirinti aliuminį ir jo lydinius kampinėmis siūlėmis lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje, 131 procesu (LST EN ISO 4063) įvairiose PA, PB, PG ir PF padėtyse (LST EN ISO 6947). Suvirinti aliuminį ir jo lydinius kampinėmis siūlėmis bei privirinti vamzdžius prie plokščių lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje, 131 procesu (LST EN ISO 4063) įvairiose PB, PH ir PD padėtyse (LST EN ISO 6947).</p>
<p>Atlikti aliuminio gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių lankinio suvirinimo darbus lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Išmanyti aliuminio suvirinimo defektų tikrinimą pagal LST EN ISO 10042. Paruošti aliuminio gaminių detalių jungtis MIG suvirinimui lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje kampinėmis siūlėmis pagal LST EN ISO 9692-3. Parinkti MIG suvirinimo parametrus pateiktas grafines užduotis ir suvirinimo procedūrų aprašus. Reguliuoti suvirinimo srovės šaltinį ir efektyviai jį kontroliuoti proceso metu. Suvirinti aliuminio jungtis kampinėmis siūlėmis pagal brėžinius ir SPA. Tikrinti apžiūrimąją kontrolę suvirinimo defektus.</p>
<p>Suvirinti aliuminio lakštų kampines siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje.</p>	<p>Apibūdinti aliuminio ir jo lydinių savybes bei parinkti suvirinimo medžiagas jų suvirinimui lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje. Išmanyti aliuminio ir jo lydinių TIG suvirinimo technologiją. Parinkti aliuminio ir jo lydinių kampinių siūlių TIG suvirinimo režimus. Suvirinti aliuminį ir jo lydinius kampinėmis siūlėmis lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje 141 procesu (LST EN ISO 4063) įvairiose padėtyse. Suvirinti aliuminį ir jo lydinius kampinėmis siūlėmis PD padėtyje bei privirinti vamzdžius prie plokščių, lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje 141 procesu (LST EN ISO 4063) įvairiose padėtyse.</p>

<p>Atlikti aliuminio gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių lankinio suvirinimo darbus nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Išmanyti aliuminio suvirinimo defektų tikrinimą pagal LST EN ISO 10042. Paruošti aliuminio gaminių detalių jungtis TIG suvirinimui nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje kampinėmis siūlėmis pagal LST EN ISO 9692-3.</p> <p>Parinkti TIG suvirinimo parametrus pagal pateiktas grafines užduotis ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p> <p>Reguluoti suvirinimo srovės šaltinį ir efektyviai kontroliuoti proceso metu. Suvirinti aliuminio jungtis kampinėmis siūlėmis pagal brėžinius ir SPA. Tikrinti apžiūrinąja kontrole suvirinimo defektus.</p>
<p>Formuoti darbinis įgūdžius realioje darbo vietoje.</p>	<p>Įsivertinti ir realioje darbo vietoje demonstruoti įgytas kompetencijas. Susipažinti su būsimo darbo specifika ir adaptuotis realioje darbo vietoje. Įsivertinti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes.</p>
<p>Suvirinti plieninių vamzdžių sandūrinės siūles rankiniu lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</p>	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių rankiniam lankiniam suvirinimui pagal LST EN ISO 9606-1. Išmanyti plieninių vamzdžių suvirinimo rankiniu lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais technologiją.</p> <p>Išmanyti vamzdžių suvirinimui naudojamus brėžinius, jungties eskizus, kaip paruošti suvirinimui vamzdžių jungtis.</p> <p>Išmanyti suvirinimo defektus, jų pasekmes ir suvirintojo atsakomybę. Taikyti tarptautinius ir nacionalinius suvirinimo standartus.</p> <p>Parinkti rankinio lankinio plieninių vamzdžių suvirinimo (MMA) režimus. Suvirinti plieninius vamzdžius sandūrinėmis siūlėmis rankiniu lankiniu būdu 111 procesu (LST EN ISO 4063) įvairiose erdvės padėtyse. Suvirinti plieninius vamzdžius sandūrinėmis siūlėmis, vamzdžių ašiai esant pasvirusiai 45 laipsnių kampu, rankiniu lankiniu būdu 111 procesu (LST EN ISO 4063).</p>
<p>Atlikti plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių rankinio lankinio suvirinimo darbus lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>	<p>Išmanyti praktinių darbų plieninių vamzdžių gamyboje ir montavime turinį. Išmanyti vamzdžių rankinio lankinio suvirinimo darbus ir gamybos bei montavimo procesą.</p> <p>Išmanyti įvairių plieninių vamzdžių konstrukcijų ir vamzdžių gaminių rankinio lankinio suvirinimo bei montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius, suvirinimo procedūrų aprašus.</p> <p>Išmanyti sandūrinių vamzdžių suvirinimo siūlių apžiūrimosios kontrolės principus pagal LST EN ISO 5817 bei suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei.</p> <p>Paruošti plieninių vamzdžių detales ir mazgų jungtis rankiniam lankiniam suvirinimui sandūrinėmis siūlėmis pagal LST EN ISO 9692-1 bei suvirinti pagal suvirinimo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
<p>Suvirinti plieninių vamzdžių sandūrinės siūles lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje.</p>	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių lankiniam suvirinimui lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) pagal LST EN ISO 9606-1.</p> <p>Išmanyti plieninių vamzdžių suvirinimo lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje technologiją.</p> <p>Išmanyti vamzdžių suvirinimui naudojamus brėžinius, jungties eskizus, kaip paruošti suvirinimui vamzdžių jungtis.</p> <p>Išmanyti suvirinimo defektus, jų pasekmes ir suvirintojo atsakomybę. Taikyti tarptautinius ir nacionalinius suvirinimo standartus.</p> <p>Parinkti vamzdžių suvirinimo lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje (MIG/MAG) režimus. Suvirinti plieninius vamzdžius sandūrinėmis siūlėmis lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje 135, 136, 138 procesais (LST EN ISO 4063) įvairiose erdvės padėtyse. Suvirinti plieninius vamzdžius sandūrinėmis siūlėmis, vamzdžių ašiai esant pasvirusiai 45 laipsnių kampu, lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje 135, 136 procesais (LST EN ISO</p>

	4063).
Atlikti plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių lankinio suvirinimo darbus lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.	<p>Išmanyti praktinius darbus plieninių vamzdynų gamyboje ir montavimo turinį. Išmanyti vamzdynų lankinio MAG suvirinimo lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje darbus ir gamybos bei montavimo procesus.</p> <p>Išmanyti įvairių plieninių vamzdynų konstrukcijų ir vamzdžių gaminių MAG suvirinimo bei montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p> <p>Išmanyti sandūrinių vamzdžių suvirinimo siūlių apžiūrimosios kontrolės principus pagal LST EN ISO 5817 bei suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei.</p> <p>Paruošti plieninių vamzdynų detales ir mazgų jungtis rankiniam lankiniam MAG suvirinimui sandūrinėmis siūlėmis pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
Suvirinti plieninių vamzdžių sandūrinės siūles lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje.	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių lankiniam suvirinimui nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje pagal LST EN ISO 9606-1.</p> <p>Išmanyti plieninių vamzdžių suvirinimo lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje technologiją.</p> <p>Išmanyti vamzdžių suvirinimui naudojamus brėžinius, jungties eskizus, kaip paruošti suvirinimui vamzdžių jungtis.</p> <p>Išmanyti suvirinimo defektus, jų pasekmes ir suvirintojo atsakomybę.</p> <p>Taikyti tarptautinius ir nacionalinius suvirinimo standartus.</p> <p>Parinkti vamzdžių suvirinimo lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje (TIG) režimus.</p> <p>Suvirinti plieninius plonasienius vamzdžius sandūrinėmis siūlėmis lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje įvairiose erdvės padėtyse.</p> <p>Suvirinti plieninius storasienius vamzdžius sandūrinėmis siūlėmis lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje, įvairiose erdvės padėtyse.</p>
Atlikti plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių lankinio suvirinimo darbus nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.	<p>Išmanyti praktinių darbų plieninių vamzdynų gamyboje ir montavime turinį. Išmanyti vamzdynų lankinio TIG suvirinimo nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje darbus ir gamybos bei montavimo procesą.</p> <p>Išmanyti įvairių plieninių vamzdynų konstrukcijų ir vamzdžių gaminių TIG suvirinimo bei montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p> <p>Išmanyti sandūrinių vamzdžių suvirinimo siūlių apžiūrimosios kontrolės principus pagal LST EN ISO 5817 bei suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei.</p> <p>Paruošti plieninių vamzdynų detales ir mazgų jungtis lankiniam TIG suvirinimui sandūrinėmis siūlėmis pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
Suvirinti plieninių vamzdžių sandūrinės siūles dujiniu būdu.	<p>Apibūdinti suvirintojų kvalifikacijai keliamus reikalavimus dujiniam plieninių vamzdžių suvirinimui pagal LST EN ISO 9606-1.</p> <p>Išmanyti plieninių vamzdžių dujinio suvirinimo technologiją.</p> <p>Išmanyti vamzdžių suvirinimui naudojamus brėžinius, jungties eskizus, kaip paruošti suvirinimui vamzdžių jungtis.</p> <p>Išmanyti suvirinimo defektus, jų pasekmes ir suvirintojo atsakomybę.</p> <p>Taikyti tarptautinius ir nacionalinius suvirinimo standartus.</p> <p>Parinkti plieninių vamzdžių dujinio suvirinimo režimus.</p> <p>Suvirinti plieninius vamzdžius sandūrinėmis siūlėmis dujiniu suvirinimo kairiniu būdu, acetileniniu deguoniniu suvirinimu, įvairiose erdvės padėtyse.</p> <p>Suvirinti plieninius vamzdžius sandūrinėmis siūlėmis dujiniu suvirinimo dešiniuoju būdu, acetileniniu deguoniniu suvirinimu, įvairiose erdvės padėtyse.</p>
Atlikti plieninių	Išmanyti vamzdynų dujinio suvirinimo darbus ir gamybos bei montavimo

vamzdžių sandūrinių siūlių suvirinimo darbus dujiniu būdu pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.	<p>turinį.</p> <p>Išmanyti praktinių dujinio suvirinimo darbų plieninių vamzdynų gamyboje ir montavime procesą.</p> <p>Išmanyti įvairių plieninių vamzdynų konstrukcijų ir vamzdžių gaminių dujinio suvirinimo bei montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</p> <p>Išmanyti sandūrinių vamzdžių suvirinimo siūlių apžiūros kontrolės principus pagal LST EN ISO 5817 bei suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei.</p> <p>Paruošti plieninių vamzdynų detales ir mazgų jungtis dujiniam suvirinimui sandūrinėmis siūlėmis pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius bei suvirinimo procedūrų aprašus.</p>
Organizuoti suvirinimo darbus ir vadovauti darbuotojų grupei.	<p>Išmanyti savo ir pavaldžių asmenų darbo planavimą ir organizavimą, paskirstymą.</p> <p>Parinkti darbų atlikimo priemones, būdus ir medžiagas suvirinimui.</p>
Užtikrinti suvirinimo darbų kokybę.	<p>Išmanyti paviršiaus šiurkštumo, matmenų bei padėties tolerancijas, suvirinimo defektų ir deformacijų taisyumą, jį taikyti.</p> <p>Užtikrinti lankinio suvirinimo ir suvirinimo dujų liepsna kokybę.</p>

Suteikiama profesinė kvalifikacija – **SUVIRINTOJAS**

Jūs mokysitės šių modulių: **90 kreditų.**

Valstybinis kodas	Modulio pavadinimas	LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais
407150001	Pasiruošimas atlikti suvirinimo darbus	IV	5
407150002	Rankinis lankinis plieno jungčių kampinių siūlių suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais	IV	10
407150003	Plieno jungčių kampinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje	IV	10
407150004	Plieno jungčių kampinių siūlių lankinis suvirinimas nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje	IV	5
407150005	Metalo pjaustymas terminio pjovimo būdais (dujiniu ir plazminiu)	IV	5
407150006	Plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių rankinis lankinis suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais	IV	10
407150007	Plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje	IV	5
407150008	Plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje	IV	5
407150009	Plieninių lakštų jungčių sandūrinių siūlių suvirinimas dujiniu būdu	IV	5
407150010	Aliuminio ir jo lydinių kampinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) inertinių dujų aplinkoje	IV	5
4071508	Aliuminio ir jo lydinių kampinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu inertinių dujų aplinkoje	IV	5

4000002	Įvadas į darbo rinką	IV	10
Privalomai pasirenkamieji (iš viso 10 mokymosi kreditų)**			
407150011	Rankinis lankinis plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais	IV	5
407150012	Plieninių vamzdžių jungčių sandūrinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydžiuoju elektrodu (pusautomačiu) apsauginių dujų aplinkoje	IV	5
407150013	Plieninių vamzdžių jungčių sandūrinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu nelydžiu volframo elektrodu apsauginių dujų aplinkoje	IV	5
407150014	Plieninių vamzdžių sandūrinių siūlių dujinis suvirinimas	IV	5
407150015	Suvirinimo darbų organizavimas ir kokybės vertinimas	IV	5

Pastaba. 1 kreditas 27 val.

** Kvalifikacijai įgyti reikia baigti ne mažiau kaip 2 suvirintojo kvalifikaciją sudarančius privalomai pasirenkamuosius modulius.

Baigus mokyklą išduodamas **profesinio mokymo diplomas.**